

Инъекционные смеси

ТУ 5745-008-16767071-06

Инъекционные смеси «Гора Хрустальная» позволяют эффективно заделывать трещины и прочие дефекты в бетонных, железобетонных и кирпичных поверхностях.

Инъектирование применяется для гидроизоляции подвалов и тоннелей, заделки трещин на стенах, потолках и бетонных стяжках. Инъектирование позволяет усилить гидроизоляционные свойства фундаментов. Инъекционные смеси заполняют даже самые небольшие трещины и пустоты в железобетонном или бетонном монолите.

МНС-600И

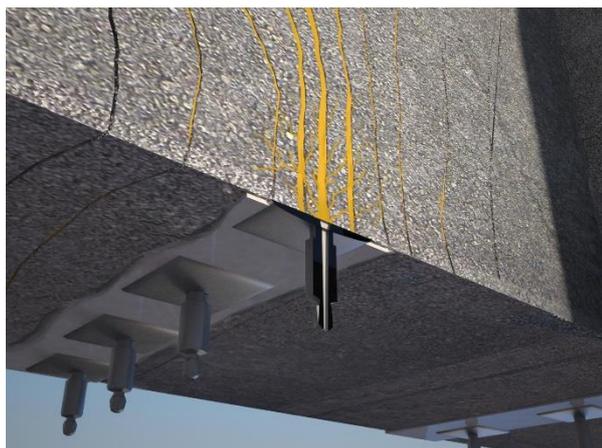
Высокотекучий цементный состав с компенсированной усадкой для приготовления инъекционных растворов, анкерных и строительных растворов и бетонов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Приготовление высокопрочных строительных растворов с компенсированной усадкой для заполнения полостей и трещин в бетоне, камне и кирпичной кладке, путём заливки или инъекции, установки анкеров, устройства гидроизоляции.

Область применения инъекционной смеси МНС-600И при ремонте несущих бетонных и железобетонных сооружений, таких как:

▶ шахты;



▶ тоннели;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Наименование показателя	Значение
Внешний вид	Сухая цементно-песчаная смесь без механических примесей и комков
Цвет	серый
Вяжущее	Портландцемент ПЦ500 Д0
Заполнитель	фракционированный кварцевый песок
Фракция заполнителя	до 0,1 мм
Водоудерживающая способность	не менее 97%
Минимальная ширина заполняемых трещин	0,05 мм
Расход воды для приготовления	0,3 л на 1 кг смеси
На 25 кг смеси (стандартная упаковка)	7,5 л
Распływ по Сутгарду	280 мм
Жизнеспособность	Не менее 40 минут
Температура применения (температура рабочей поверхности) МНС600И	
МНС600ИМ	от +5°C до +30°C
	от -10°C до +20°C
Плотность затвердевшего раствора	2000-2100 кг/м ³
Прочность на сжатие ,	
через 24 часа нормального твердения	Не менее 25 МПа
через 28 суток нормального твердения ,	Не менее 60 МПа
Прочность на растяжение при изгибе	
через 24 часа нормального твердения	Не менее 3 МПа
через 28 суток нормального твердения ,	Не менее 7 МПа
Деформации усадки	Компенсированная
Деформация усадки через 24 часа	менее 0,05%
Прочность сцепления с бетонной поверхностью	Не менее 1.5 МПа
Истираемость и по ГОСТ 13087-81	G1 (менее 0,35 г/см ²)
Модуль упругости	Не менее (25) · 10 ³ МПа
Морозостойкость	не менее F300
Морозостойкость в солях	Не менее F200
Морозостойкость контактной зоны	Не менее F25
Водонепроницаемость	не менее W12
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов сыпучих материалов	Не более 100 Бк/г
Расход на заполнение полостей объёмом 1 литр	2 кг

- ▶ плотины;
- ▶ фундаменты;
- ▶ овощные ямы;
- ▶ бетонные доки;
- ▶ метрополитены;
- ▶ бетонные дамбы;
- ▶ насосные станции;
- ▶ сооружения ГО и ЧС;
- ▶ подземные паркинги;
- ▶ очистные сооружения;
- ▶ подземные сооружения;
- ▶ подвальные помещения;
- ▶ хранилища нефтепродуктов;
- ▶ производственные помещения;
- ▶ гидротехнические сооружения;
- ▶ бетонные сооружения, подверженные химическому воздействию;
- ▶ бетонные сооружения, подверженные радиационному воздействию;
- ▶ хранилища отработанного ядерного топлива
- ▶ установка анкеров на горизонтальных поверхностях

Упаковка:

Ремонтная смесь МНС 600И фасуется в бумажные мешки по 25 кг.

Срок годности и условия хранения:

Хранить строительную смесь в сухом месте при относительной влажности воздуха 60%, температуре от -50С до 50С в закрытой заводской упаковке. Срок хранения в таре производителя 6 месяцев.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Приготовление раствора. Приготовление инъекционного раствора производится путем смешивания сухой смеси с чистой водой. Для приготовления растворной смеси использовать чистую воду и тару. Приготовить такое количество растворной смеси, которое может быть использовано в течение 40-50 минут.

Добавить сухую смесь в воду и перемешать в течение 5 минут вручную или с помощью низкооборотной дрели.

Для растворения химических добавок приготовленный раствор перед вторым перемешиванием выдержать в течение 5 минут и снова перемешать в течение 2 минут.

Запрещается добавлять воду или сухую смесь в раствор для изменения подвижности раствора по истечении 5 минут после второго перемешивания.

Подготовка поверхности. Если при осмотре объекта обнаружена ржавчина или расслоение, необходимо провести тщательную зачистку. Разрушенный материал полностью зачищается, ржавчина на арматуре снимается шлифовальным станком.

Трещину расширить по всей длине. Полученную штрабу зачеканить ремонтным составом МБР. Перфоратором аккуратно просверливаются вдоль трещины несколько отверстий (шпуры) в сторону исправляемого дефекта под углом 45°. Располагать их следует в шахматном порядке. Схема расположения шпуров определяется проектом. Далее устанавливаются инъекторы (пакеры). Перед установкой пакеров шпуры должны быть влажными. Далее при помощи насоса к трубкам проводится подготовленный раствор.

Для анкеровки: приготовленную смесь вылить в отверстие таким образом, чтобы воздух свободно вытеснялся раствором, в противном случае пузырьки воздуха будут препятствовать полному контакту раствора с поверхностью. Основание следует прогрунтовать пропиткой ПрС-03 "Гора Хрустальная". В случае механизированной подачи раствора при заливке убедитесь в том, что в подающей системе соблюдается достаточное, непрерывное давление, которое обеспечивает необходимую текучесть состава.